

ООО «Лабораторные Технологии»

Пробоотборник ПГО-100

Паспорт совмещенный с Руководством по эксплуатации

Обозначение документа: **ПСРЭ.ПГО-100.001**

ТУ.4318-013-62222403-2016

СОДЕРЖАНИЕ:

Оглавление

1. Назначение изделия	3
2. Технические характеристики	3
3. Комплект поставки	3
4. Требования безопасности	4
5. Подготовка пробоотборника к работе и порядок работы	4
5.1 Подготовка	4
5.2 Отбор проб	4
5.3. Очистка после работы	5
6. Возможные неисправности и способы их устранения	5
7. Гарантии изготовителя	5
8. Маркировка	5
9. Условия транспортирования	6
10. Условия хранения	6
11. Срок службы и утилизация	6
12. Свидетельство о приемке	6
13. Пневматические испытания	7
14. Свидетельство об упаковывании	7
15. Инструкция «Пробоотборники типа ПГО. Пневматические испытания на прочность и герметичность»	7
16. Сведения о рекламации	8

1. Назначение изделия

Пробоотборники ПГО-100 предназначены для отбора проб сжиженных углеводородных газов (отбор проб по ГОСТ 14921-2018). Пробоотборники применяются для отбора углеводородных газов, находящихся под избыточным давлением собственных паров из стационарных емкостей (цилиндрических, шаровых, железнодорожных цистерн, баллонов, а также из трубопроводов при перекачке газов путем продувки его сжиженным газом). Пробоотборники используются для отбора проб сжиженных углеводородных газов, микропримесей (общей серы, сероводорода, влаги и др.), углеводородного состава сжиженных газов.

2. Технические характеристики

№	Наименование параметра	Значение	Ед. изм.
1	Рабочее давление	до 5,0 (50,9)	МПа (кгс/см ²)
2	Испытательное давление	6,0 (61,2)	МПа (кгс/см ²)
3	Рабочий объём	100	см ³
4	Материал пробоотборника	12X18H10T	ГОСТ 5632-2014
5	Габаритные размеры	275×105×60	мм
6	Резьба присоединительная	G1/2"	ГОСТ 6357-81
7	Масса	1,1	кг
8	Герметичность	Утечка не допускается	-
9	Температура отбора проб	-35...+80	°С
10	Климатическое исполнение	УХЛ1	ГОСТ 15150-69
11	Срок службы	5 лет	-
12	Гарантийный срок эксплуатации	12 месяцев	-

*Присоединение: Резьба трубная цилиндрическая наружная G1/2" ГОСТ 6357-81

3. Комплект поставки

№	Наименование продукции	Кол-во, шт
1	Пробоотборник ПГО-100	1
2	Вентиль ВИ-64-6 ТУ 3742-007-62222403-2016	2
3	Гайка-заглушка G1/2"	2
4	Прокладка присоединительная	2
5	Прокладка для бокового штуцера (мембрана)	10
6	Ручка в сборе	1
7	Паспорт (настоящее РЭ)	1
8	Упаковка	1

*Допускается изменение комплектации по договору поставки.

4. Требования безопасности

Пробоотборники не предназначены для отбора и хранения проб сжиженного этилена.

Запрещается вносить изменения в конструкцию пробоотборника, осуществлять приварку, врезку и установку устройств, нарушающих целостность пробоотборника.

6.1. ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация пробоотборника ПГО в случаях:

- если величина значений давления и (или) температуры выходят за пределы, указанные в паспорте;
- при выявлении неисправностей установленной арматуры;
- при обнаружении в пробоотборнике или его элементах, работающих под давлением, неплотностей, выпучин, разрыва прокладок;
- по истечению срока очередного испытания;
- по истечению установленного срока службы.

6.2. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** во время работы пробоотборника, находящегося под давлением проведение ремонтных работ и работ, связанных с устранением негерметичности фланцев и других соединений.

6.3. В эксплуатирующей организации, где используется пробоотборник ПГО, должны быть разработаны и утверждены инструкции, устанавливающие действия работников в аварийных ситуациях.

6.4. Слитые жидкости из пробоотборника должны быть утилизированы в строго отведенных местах.

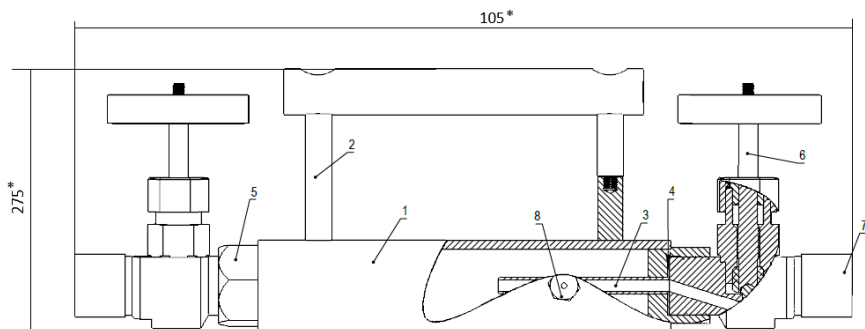


Рис.1 Эскиз пробоотборника ПГО-100: 1-корпус, 2- ручка, 3-сливная трубка, 4- прокладка, 5- фланец, 6- вентиль, 7- гайка-заглушка, 8-боковой штуцер.

5. Подготовка пробоотборника к работе и порядок работы

5.1 Подготовка

1. Перед присоединением пробоотборника продуйте пробоотборную линию отбираемым продуктом для удаления воды и загрязнений. до появления ровной струи продукта.
2. Проверьте герметичность и комплектность изделия.
3. Снимите заглушки с пробоотборников.

5.2 Отбор проб

1. Установите пробоотборник к пробоотборному устройству вертикально выпускным вентилем вверх (стрелка на корпусе).
2. Откройте выпускной и впускной вентили.
3. Откройте запорную арматуру пробоотборного устройства.

4. После появления ровной струи жидкости закройте выпускной, затем впускной вентиль и запорную арматуру источника газа.
5. Отсоедините пробоотборник и удалите 15–20 % пробы для создания газовой подушки.

ВНИМАНИЕ! При закручивании вентилей используйте только ручную силу, без применения инструментов.

При этом пробоотборник удерживают вертикально, а выпускной вентиль должен находиться сверху. При отборе проб из стационарных емкостей сжиженные газы отстаивают и удаляют отстой воды и загрязнений. Пробу отбирают с середины высоты налива емкости. При отборе проб из баллонов пробу в жидкой фазе отбирают, когда баллон находится в горизонтальном положении.

5.3. Очистка после работы

Пробоотборник должен быть полностью освобождён от продукта, продувается сжатым азотом по ГОСТ 9293-74 или воздухом по ГОСТ 17433-80. При необходимости обработать водяным паром перед продувкой.

6. Возможные неисправности и способы их устранения

№	Причина	Причина	Способ устранения
1	Утечка пробы в резьбовом соединении	Недостаточная герметичность	Подтянуть соединение или заменить прокладку
2	Нарушение герметичности вентилей	Износ, дефект вентилей	Заменить вентиль
3	Вентиль не открывается	Засор, повреждение	Очистить или заменить

**При невозможности устранения неисправности эксплуатация запрещается.*

7. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие пробоотборников ПГО-100 требованиям ГОСТ 14921-2018 и ТУ 4318-013-62222403-2016, работу пробоотборников при соблюдении условий эксплуатации, указанных в настоящем руководстве. Хранение на складах осуществляется при отсутствии в окружающем воздухе газов и паров, вызывающих коррозию.

Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев с момента передачи товара потребителю.

Назначенный срок службы при соблюдении условий хранения и эксплуатации — 5 лет.

Гарантия не распространяется на резьбовые соединения.

8. Маркировка

Маркировка включает:

- наименование изделия;
- заводской номер;
- рабочее давление;
- дату изготовления.

**Маркировка наносится методом штамповки или лазерной гравировки.*

9. Условия транспортирования

1. Пробоотборники транспортируются в упаковке, защищающей от механических повреждений и попадания влаги.
2. Разрешается транспортирование всеми видами транспорта при соблюдении правил:
 - температура окружающей среды: $-40 \dots +50^{\circ}\text{C}$;
 - вибрация и удары минимизированы;
 - пробоотборники должны быть закреплены так, чтобы исключить их перемещение и падение.
3. Перевозка сжиженных газов в пробоотборниках допускается только при соблюдении требований ГОСТ 19433-88, Правил перевозки опасных грузов.

10. Условия хранения

1. Хранение пробоотборников осуществляется в помещениях:
 - с приточно-вытяжной вентиляцией;
 - без агрессивной среды (газы и пары, вызывающие коррозию);
 - при температуре: $-35 \dots +80^{\circ}\text{C}$ и относительной влажностью $\leq 80\%$.
2. Пробоотборники следует располагать не ближе 1 м от отопительных приборов.
3. Для длительного хранения рекомендуется хранить пробоотборники снятыми вентиляционными заглушками, полностью очищенными от продукта.

11. Срок службы и утилизация

1. Назначенный срок службы пробоотборников ПГО-100 — 5 лет при соблюдении условий эксплуатации и хранения.
2. После истечения срока службы или по результатам испытательного контроля:
 - Пробоотборники подлежат утилизации:
 Требования охраны окружающей среды для пробоотборников ПГО не предъявляются, так как они при испытании, хранении, транспортировке, эксплуатации и утилизации не приносят вреда окружающей среде, здоровью и генетическому фонду человека. Пробоотборники, отработавшие срок службы и (или) по результатам очередного испытания определены как невозможные для дальнейшей эксплуатации должны быть утилизированы в соответствии с действующими санитарными нормами детали и узлы должны быть отсортированы и переданы в пункты приема по переработке или утилизации.
3. Пробоотборники, не пригодные к эксплуатации, не подлежат повторному использованию для отбора и хранения сжиженных газов.

12. Свидетельство о приемке

Пробоотборник ПГО-100 заводской номер _____ соответствует требованиям ГОСТ 14921-2018, ТУ 4318-013-6222403-2016, руководству по эксплуатации, совмещенному с паспортом и признан годным к применению.

Вентиль запорный игольчатый ВИ-64-6 заводской номер _____ / _____ соответствуют требованиям ТУ 3742-007-6222403-2016 и руководству по эксплуатации и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления _____

Начальник ОТК
МП

(подпись)

Прокофьев А.Н.
(расшифровка)

13. Пневматические испытания

До ввода в эксплуатацию и при эксплуатации пробоотборники типа ПГО должны проходить пневматические испытания. Среда — воздух или азот.

Частота проведения пневматических испытаний для пробоотборников типа ПГО изготовленных по ТУ 4318-013-6222403-2016 в соответствии с инструкцией «Пробоотборники типа ПГО. Пневматические испытания на прочность и герметичность» составляет 1 раз в год.

Испытания произвел:

Начальник ОТК

МП

(подпись)

Прокофьев А.Н.

(расшифровка)

Дата проведения испытаний

14. Свидетельство об упаковывании

Пробоотборник ПГО-100 заводской номер _____ соответствует требованиям ГОСТ 14921-2018, ТУ 4318-013-6222403-2016, руководству по эксплуатации, совмещенному с паспортом и признан годным к применению.

Вентиль запорный игольчатый ВИ-64-6 заводской номер _____ / _____ соответствуют требованиям ТУ 3742-007-6222403-2016 и руководству по эксплуатации и признан годным к эксплуатации.

Дата упаковывания

Упаковывание произвел

(подпись)

Матвеева Н.П.

(расшифровка)

15. Инструкция «Пробоотборники типа ПГО. Пневматические испытания на прочность и герметичность»

Пройдите по ссылке в QR, для ознакомления с инструкцией пневматических испытаний пробоотборников типа ПГО на прочность и герметичность:



Также Инструкция «Пробоотборники типа ПГО. Пневматические испытания на прочность и герметичность» размещена на официальных сайтах компании:

- www.lab-technologies.ru
- www.laboff.ru

16. Сведения о рекламации

При появлении неисправностей, влияющих на работу в период гарантийного срока эксплуатации, претензии направлять по адресу:

Производитель:

ООО «Лабораторные Технологии»

г. Дзержинск, Нижегородская область, ул. Ленинградская, 12А

Тел.: (8313) 36-76-13