

ООО «Лабораторные Технологии»

**Пробоотборник ПГО-50 М**

**(с манометром)**

**Паспорт совмещенный с Руководством по эксплуатации**

Обозначение документа: **ПСРЭ.ПГО-50М.002**

**TU.4318-013-62222403-2016**

## Оглавление

Оглавление .....	1
1. Назначение изделия.....	2
2. Технические характеристики.....	2
3. Комплект поставки.....	2
4. Требования безопасности.....	3
5. Подготовка пробоотборника к работе и порядок работы .....	4
5.1 Подготовка.....	4
5.2 Отбор проб.....	4
5.3. Очистка после работы .....	4
6. Возможные неисправности и способы их устранения .....	4
7. Гарантии изготовителя.....	4
8. Маркировка .....	5
9. Условия транспортирования .....	5
10. Условия хранения.....	5
11. Срок службы и утилизация.....	5
12. Свидетельство о приемке .....	6
13. Пневматические испытания .....	6
14. Свидетельство об упаковывании.....	6
15. Инструкция «Пробоотборники типа ПГО. Пневматические испытания на прочность и герметичность» .....	7
16. Сведения о рекламации .....	7

## 1. Назначение изделия

Пробоотборник типа ПГО-50 М предназначен для отбора проб сжиженных углеводородных газов, находящихся под избыточным давлением собственных паров из стационарных емкостей (цилиндрических, шаровых, железнодорожных цистерн, баллонов, а также из трубопроводов) путем продувки его сжиженным газом. Пробоотборник ПГО-50 М используется для отбора проб сжиженных углеводородных газов для испытания на соответствие качества (отбор проб по ГОСТ 14921-2018).

## 2. Технические характеристики

№	Наименование параметра	Значение
1	Рабочее давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	До 5,0 (50,9)
2	Испытательное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	6,0 (61,2)
3	Рабочий объем, см <sup>3</sup>	60
4	Материал пробоотборника	12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014
5	Габаритные размеры*, мм	230x100x115
6	Резьба присоединительная	G1/2" ГОСТ 6357-81
7	Масса, кг	0,8
8	Герметичность	Утечка не допускается
9	Температура для отбора проб, °С	-35...+80
10	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	УХЛ1

*Присоединение:* Резьба трубная цилиндрическая наружная G1/2" ГОСТ 6357-81

*\*-в связи с особенностью конструкции пробоотборника габаритные размеры даны для ознакомления и могут иметь допуск от 1 до 8 мм.*

## 3. Комплект поставки

№	Наименование продукции	Количество, шт
1	ПГО-50 М	1
2	Вентиль ВИ-64-6 ТУ 3742-007-62222403-2016	2
3	Гайка-заглушка G1/2"	2
4	Прокладка присоединительная	2
5	Ручка в сборе	1
6	Манометр МП2-Уф 0...6 МПа ГОСТ 2405-88	1
7	Паспорт ПГО-50 М	1
8	Паспорт манометр МП2-Уф 0...6 МПа	1

## 4. Требования безопасности

**Пробоотборники не предназначены для отбора и хранения проб сжиженного этилена.**

Запрещается вносить изменения в конструкцию пробоотборника, осуществлять приварку, врезку и установку устройств, нарушающих целостность пробоотборника.

### 6.1. ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация пробоотборника ПГО в случаях:

- если величина значений давления и (или) температуры выходят за пределы, указанные в паспорте;
- при выявлении неисправностей установленной арматуры;
- при обнаружении в пробоотборнике или его элементах, работающих под давлением, неплотностей, выпучин, разрыва прокладок;
- по истечению срока очередного испытания;
- по истечению установленного срока службы.

6.2. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** во время работы пробоотборника, находящегося под давлением проведение ремонтных работ и работ, связанных с устранением негерметичности фланцев и других соединений.

6.3. В эксплуатирующей организации, где используется пробоотборник ПГО, должны быть разработаны и утверждены инструкции, устанавливающие действия работников в аварийных ситуациях.

6.4. Слитые жидкости из пробоотборника должны быть утилизированы в строго отведенных местах.

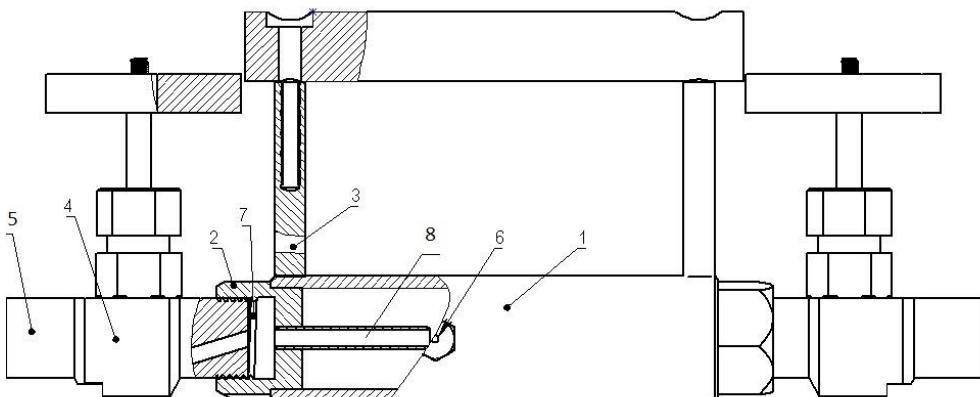


Рис.1 Эскиз Пробоотборника ПГО-50 М: 1-корпус, 2-гайка, 3-ручка, 4-вентиль, 5-заглушка, 6-штуцер под манометр, 7-прокладка

## 5. Подготовка пробоотборника к работе и порядок работы

### 5.1 Подготовка

- Перед присоединением пробоотборника продуйте пробоотборную линию отбираемым продуктом для удаления воды и загрязнений до появления ровной струи продукта.
- Проверьте герметичность и комплектность изделия.
- Снимите заглушки с пробоотборников.

### 5.2 Отбор проб

- Установите пробоотборник к пробоотборному устройству вертикально выпускным вентилем вверх (стрелка на корпусе).
- Откройте выпускной и впускной вентили.
- Откройте запорную арматуру пробоотборного устройства.
- После появления ровной струи жидкости закройте выпускной, затем впускной вентиль и запорную арматуру источника газа.
- Отсоедините пробоотборник и удалите 15–20 % пробы для создания газовой подушки.

**ВНИМАНИЕ! При закручивании вентиля используйте только ручную силу, без применения инструментов.**

При этом пробоотборник удерживают вертикально, а выпускной вентиль должен находиться сверху. При отборе проб из стационарных емкостей сжиженные газы отстаивают и удаляют отстой воды и загрязнений. Пробу отбирают с середины высоты налива емкости. При отборе проб из баллонов пробу в жидкой фазе отбирают, когда баллон находится в горизонтальном положении.

### 5.3. Очистка после работы

Пробоотборник должен быть полностью освобождён от продукта, продувается сжатым азотом по ГОСТ 9293-74 или воздухом по ГОСТ 17433-80. При необходимости обработать водяным паром перед продувкой.

## 6. Возможные неисправности и способы их устранения

№	Причина	Причина	Способ устранения
1	Утечка пробы в резьбовом соединении	Недостаточная герметичность	Подтянуть соединение или заменить прокладку
2	Нарушение герметичности вентиля	Износ, дефект вентиля	Заменить вентиль
3	Вентиль не открывается	Засор, повреждение	Очистить или заменить

\*При невозможности устранения неисправности эксплуатация запрещается.

## 7. Гарантий изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие пробоотборников ПГО-50 требованиям ТУ 4318-013-62222403-2016 и отбор проб по ГОСТ 14921-2018, работу пробоотборников при соблюдении

условий эксплуатации, указанных в настоящем руководстве. Хранение на складах осуществляется при отсутствии в окружающем воздухе газов и паров, вызывающих коррозию.

*Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев с момента передачи товара потребителю.*

*Назначенный срок службы при соблюдении условий хранения и эксплуатации — 5 лет.*

*Гарантия не распространяется на резьбовые соединения.*

## 8. Маркировка

**Маркировка включает:**

- наименование изделия;
- заводской номер;
- рабочее давление;
- дату изготовления.

**\*Маркировка наносится методом штамповки или лазерной гравировки.**

## 9. Условия транспортирования

1. Пробоотборники транспортируются в упаковке, защищающей от механических повреждений и попадания влаги.
2. Разрешается транспортирование всеми видами транспорта при соблюдении правил:
  - температура окружающей среды: -40...+50°C;
  - вибрация и удары минимизированы;
  - пробоотборники должны быть закреплены так, чтобы исключить их перемещение и падение.
3. Перевозка сжиженных газов в пробоотборниках допускается только при соблюдении требований ГОСТ 19433-88, Правил перевозки опасных грузов.

## 10. Условия хранения

1. Хранение пробоотборников осуществляется в помещениях:
  - с приточно-вытяжной вентиляцией;
  - без агрессивной среды (газы и пары, вызывающие коррозию);
  - при температуре: -35...+80°C и относительной влажностью ≤ 80%.
2. Пробоотборники следует располагать не ближе 1 м от отопительных приборов.
3. Для длительного хранения рекомендуется хранить пробоотборники снятыми вентиляционными заглушками, полностью очищенными от продукта.

## 11. Срок службы и утилизация

1. Назначенный срок службы пробоотборников ПГО-50 М — 5 лет при соблюдении условий эксплуатации и хранения.

2. После истечения срока службы или по результатам испытательного контроля:

- Пробоотборники подлежат утилизации:

Требования охраны окружающей среды для пробоотборников ПГО не предъявляются, так как они при испытании, хранении, транспортировке, эксплуатации и утилизации не приносят вреда окружающей среде, здоровью и генетическому фонду человека.

Пробоотборники, отработавшие срок службы и (или) по результатам очередного испытания

определенены как невозможные для дальнейшей эксплуатации должны быть утилизированы в соответствии с действующими санитарными нормами  
детали и узлы должны быть отсортированы и переданы в пункты приема по переработке или утилизации.

3. Пробоотборники, не пригодные к эксплуатации, не подлежат повторному использованию для отбора и хранения сжиженных газов.

## **12. Свидетельство о приемке**

Пробоотборник ПГО-50 М заводской номер \_\_\_\_\_ соответствует требованиям ГОСТ 14921-2018, ТУ 4318-013-62222403-2016, руководству по эксплуатации, совмещенному с паспортом и признан годным к применению.

Вентиль запорный игольчатый ВИ-64-6 заводской номер \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ соответствуют требованиям ТУ 3742-007-62222403-2016 и руководству по эксплуатации и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления \_\_\_\_\_

Начальник ОТК \_\_\_\_\_  
МП \_\_\_\_\_  
(подпись)

Прокофьев А.Н.  
(расшифровка)

## **13. Пневматические испытания**

До ввода в эксплуатацию и при эксплуатации пробоотборники типа ПГО должны проходить пневматические испытания. Среда — воздух или азот.

Частота проведения пневматических испытаний для пробоотборников типа ПГО изготовленных по ТУ 4318-013-62222403-2016 в соответствии с инструкцией «Пробоотборники типа ПГО. Пневматические испытания на прочность и герметичность» составляет 1 раз в год.

Испытания произвел:

Начальник ОТК \_\_\_\_\_  
МП \_\_\_\_\_  
(подпись)

Прокофьев А.Н.  
(расшифровка)

Дата проведения испытаний \_\_\_\_\_

## **14. Свидетельство об упаковывании**

Пробоотборник ПГО-50 М заводской номер \_\_\_\_\_ соответствует требованиям ГОСТ 14921-2018, ТУ 4318-013-62222403-2016, руководству по эксплуатации, совмещенному с паспортом и признан годным к применению.

Вентиль запорный игольчатый ВИ-64-6 заводской номер \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ соответствуют требованиям ТУ 3742-007-62222403-2016 и руководству по эксплуатации и признан годным к эксплуатации.

Дата упаковывания \_\_\_\_\_

Упаковывание произвел \_\_\_\_\_  
(подпись)

Матвеева Н.П.  
(расшифровка)

## **15. Инструкция «Пробоотборники типа ПГО. Пневматические испытания на прочность и герметичность»**

Пройдите по ссылке в QR, для ознакомления с инструкцией пневматических испытаний пробоотборников типа ПГО на прочность и герметичность:



Также Инструкция «Пробоотборники типа ПГО. Пневматические испытания на прочность и герметичность» размещена на официальных сайтах компании:

- [www.lab-technologies.ru](http://www.lab-technologies.ru)
- [www.laboff.ru](http://www.laboff.ru)

## **16. Сведения о рекламации**

При появлении неисправностей, влияющих на работу в период гарантийного срока эксплуатации, претензии направлять по адресу:

Производитель:

ООО «Лабораторные Технологии»

г. Дзержинск, Нижегородская область, ул. Ленинградская, 12А

Тел.: (8313) 36-76-13